



Bombas Semi-presión / Serie 13, 16, 20 & 26

Las turbinas HYDROTEK®, son actualmente las bombas de mayor venta en el Ecuador. Su diseño hidráulico basado en la norma alemana DIN 24255, junto a materiales resistentes, y acabados precisos computarizados, hacen que estas bombas logren altos grados de eficiencia y durabilidad. Las pruebas hidráulicas y de balanceo de los impulsores garantizan la estabilidad de la bomba, reduciendo así el sonido y la vibración. Rulimanes lubricados por aceite y prensa estopa con mergollar, hacen que el mantenimiento de estas bombas sea sencillo y rápido. El alto grado de eficiencia logrado con estas bombas hace que los consumos de energía requeridos para el bombeo de agua, sean reducidos notoriamente, ahorrando combustible o electricidad. También disponibles en versiones industriales

con materiales de acero inoxidable y sello mecánico, amplían su rango operativo no solo para el agro sino también para la industria en general.

Las series 13, 16, 20 y 26 o serie de semi-presión de HYDROTEK®, están diseñadas especialmente para trabajar en rangos variables de velocidad, presión y caudal. Su versatilidad para ajustarse a cualquier velocidad entre 1500RPM y 3500RPM, hace que el rango de aplicaciones sea más amplio y cubra puntos de trabajo difíciles de lograr con otras bombas. Especialmente utilizadas cuando se requiere altas presiones con bajo caudal, succiones más profundas (para pozo hasta 9.5m) o para trabajar con motores sobre las 2200RPM (vehiculares).

HYDROTEK®



- Garantía de 1 año contra defectos de fábrica
- Impulsor cerrado con diseño Alemán en base a norma DIN

- Sistema de prensa estopa con mergollar
- Auto-enfriado por agua
- Rulimanes lubricados por aceite de transmisión

- Pernos con cobertura anti-óxido
- Impulsor y eje mecanizados y balanceados por computadora para lograr alta eficiencia
- Con sello de supervisión TÜV

SERIE 13		HTK 65/13
Velocidad	(RPM)	3500
Caudal	(GPM)	533
Presión	(PSI)	43
NPSHr	(m)	4.8
Succión	(pulg.)	3"
Descarga	(pulg.)	2.5"
Motor Recom.	(HP)	30

SERIE 16		HTK 50/16	HTK 65/16	HTK 80/16
Velocidad	(RPM)	3500	3500	2900
Caudal	(GPM)	345	577	713
Presión	(PSI)	80	70	50
NPSHr	(m)	4.8	5.2	4
Succión	(pulg.)	2.5"	3"	4"
Descarga	(pulg.)	2"	2.5"	3"
Motor Recom.	(HP)	35	48	45

SERIE 20		HTK 32/20	HTK 40/20	HTK 50/20	HTK 65/20	HTK 80/20	HTK 100/20	HTK 125/20	HTK 150/20
Velocidad	(RPM)	2900	2900	3500	2900	2900	2900	2900	1760
Caudal	(GPM)	77	127	320	110	836	1300	1600	1915
Presión	(PSI)	90	87	113	59	78	73	72	24
NPSHr	(m)	2	3	4.8	3.9	5.1	5.5	7.2	6
Succión	(pulg.)	2"	2.5"	2.5"	3"	4"	5"	6"	8"
Descarga	(pulg.)	1.25"	1.5"	2"	2.5"	3"	4"	5"	6"
Motor Recom.	(HP)	16	22	45	45	65	120	140	65

SERIE 26		HTK 32/26	HTK 40/26	HTK 50/26	HTK 65/26	HTK 80/26	HTK 100/26
Velocidad	(RPM)	2900	2900	2900	2900	2900	2900
Caudal	(GPM)	97	159	286	530	840	1298
Presión	(PSI)	136	136	139	127	125	122
NPSHr	(m)	2.7	2	3.5	4.5	5.4	5.2
Succión	(pulg.)	2"	2.5"	2.5"	3"	4"	5"
Descarga	(pulg.)	1.25"	1.5"	2"	2.5"	3"	4"
Motor Recom.	(HP)	30	35	65	100	120	160

- Temperaturas permitidas -10 °C hasta 85 °C
- La velocidad referencial en la tabla es la velocidad máxima permitida para la bomba.
- La potencia recomendada es una referencia aproximada.
- Consultar con nuestros asesores para la elección correcta del motor. Los equipos pueden ser acoplados con motores Diesel,
- Gasolina o Eléctricos.
- Consulte con nuestros asesores por las curvas de rendimiento, o visite www.dinatek.ec para mas detalles.

El sello Tüv garantiza que el equipo ha sido producido y tiene los estándares de calidad y desempeño de la norma alemana TÜV.

