# Remington Diesel / Serie 95-100



- Los motores REMINGTON DIESEL combinan la tecnología inglesa del motor RICARDO®, y el diseño en conjunto de DINATEK y la fábrica REMINGTON DIESEL, creando así un motor apto para las condiciones difíciles de trabajo en el Ecuador.
- Con simpleza en el diseño y detalles que refuerzan las partes críticas de un motor, se logra un motor robusto, hecho para trabajos arduos en aplicaciones continuas. Con sistema de inyección directa y bomba con gobernador mecánico, los motores REMINGTON DIESEL logran consumos de combustible por debajo de la media en comparación con otras marcas en el país. Hoy en día el motor REMINGTON DIESEL, es el motor más vendido del Ecuador aplicado en labores duras pasando las pruebas más complicadas en sectores, camaroneros, bananeros, arroceros, cafeteros, palmeros, petroleros, civil y otros.
- La serie 2100G de dos pistones, lleva consigo la ventaja del alto poder y tecnología REMINGTON DIESEL en diseño compacto y liviano. Es uno de los pocos motores en el mercado de potencias menores a 30HP con la estabilidad de un motor de 2 cilindros.
- La serie 495 & 4100 destacan por su bajo consumo de combustible con aspiración natural. Esta serie es ampliamente aplicada en equipos de recirculación en camaroneras, equipos de riego para bananeras y otros cultivos, así como aplicaciones en piladoras de arroz.

REMINGTON® DIESEL

| Modelo | 2100G | 495G | 4100G |
|---|---|---|---|
| Potencia continua | 24 HP | 42 HP | 48 HP |
| Cilindros en línea | 2 | 4 | 4 |
| RPM | | 1800 | |
| Tipo | | Diesel, 4 tiempos | |
| Sistema de inyección | | Directa (Ricardo) | |
| Bomba de inyección | | Mecánica (gobernador mecánico) | |
| Coef. de compresión | | 19:1 | |
| Aspiración | | Natural | |
| Sistema de Camisas | | Mojadas | |
| Sistema eléctrico | | 12V | |
| Arranque | | Eléctrico | |
| Enfriamiento | | Radiador tropicalizado | |
| Embrague | | MAXTORQ ® R100 SAE#3 | |
| Consumo aceite Max. | | ≤2.04g/kW.h | |
| Diámetro x Carrera | 100x115mm | 95x115mm | 100x115mm |
| Cilindraje | 1.77L | 3.26L | 3.54L |
| Consumo Diesel* | 0.6 GPH | 0.8 GPH | 0.9 GPH |
| Peso sin embrague | 240kg | 400kg | 460kg |
| Dimensiones AxBxC** | 1000x740x1100mm | 1420x740x1100mm | 1420x740x1100mm |
| Garantía*** | | 1 año o 1000 horas | |

- Consumo promedio al 75% de carga. Consumo varía de acuerdo a la carga y velocidad.
- Dimensiones aproximadas. Consultar con nuestros asesores las medidas exactas.
- Garantía es contra defectos de fábrica de 1 año o 1000 horas (lo que se cumpla primero). No aplica para desgastes normales o por negligencia operativa.

RICARDO

# Remington Diesel / Serie 95-100

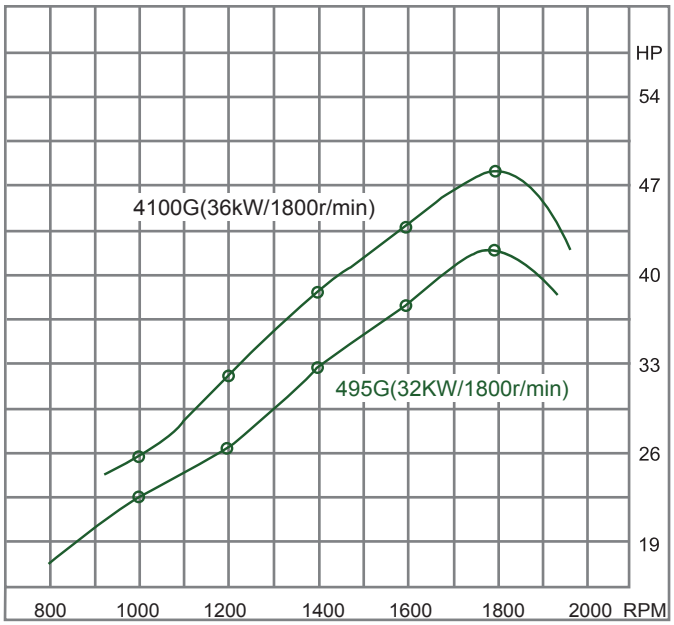


INCLUYE:

- Embrague MAXTORQ ® R100 SAE # 3.
- Con plato para transmisión de potencia gradual.
- Incluye Polea tipo C, 5 canales.
- Amortiguadores de vibración.
- Tablero de control digital con parada automática y sensores en 4 puntos (2100G, solo con tablero analógico):
- Pantalla LCD Horometro y velocimetro.
- Alarma de Temperatura Aceite y Agua.
- Alarma Carga Batería.
- Alarma Presión Aceite y Sobre-revoluciones.
- Pulsadores de Arranque y Parada.
- Botón para apagado de emergencia.
- Aislado de la vibración con pedestal.
- Filtro DOPU ® separador de agua FG500 (Hasta 60GPHcon elemento filtrante de hasta de 10 micrones)
- Radiador tropicalizado.
- Bomba de inyección mecánica con acelerador y solenoide.
- Chasis de acero estructural estacionario.
- Silenciador.
- Batería 12v libre de mantenimiento con soporte y chicotes.
- Kit básico de repuestos.
- Manuales.
- Paquete de servicios Servitek® Básico, con pruebas iniciales en sitio, revisión y reajuste gratuito a las 100h.

*Todos nuestros equipos son probados y entregados con aceite 15W40 Diesel sellado y Refrigerante para radiador.*

## CURVA




REMINGTON® DIESEL

Embrague MAXTORQ® R100 SAE#3

Amortiguadores de vibración.

Panel de control digital Smartgen HGM1770 con parada automática

Filtro DOPU ®

Batería 12V

SmartGen ideas for power

Normas: ISO CE TÜV SÜD

MOTORES