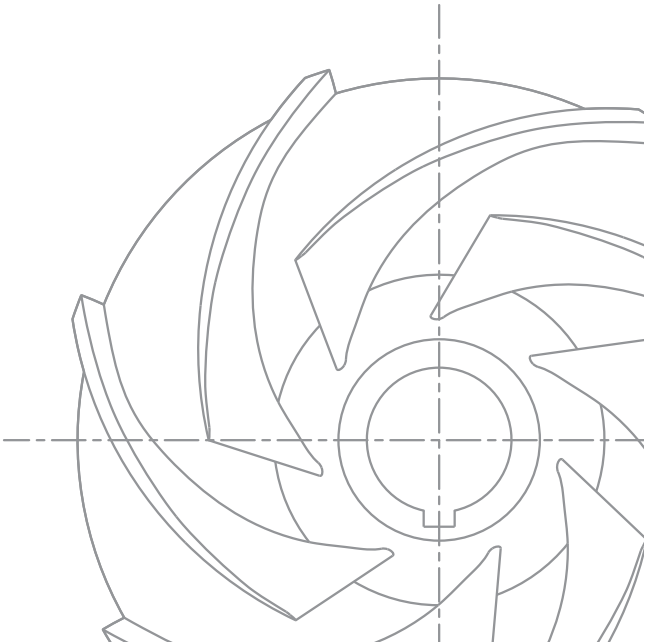
rovatti pompe

Products you can rely on

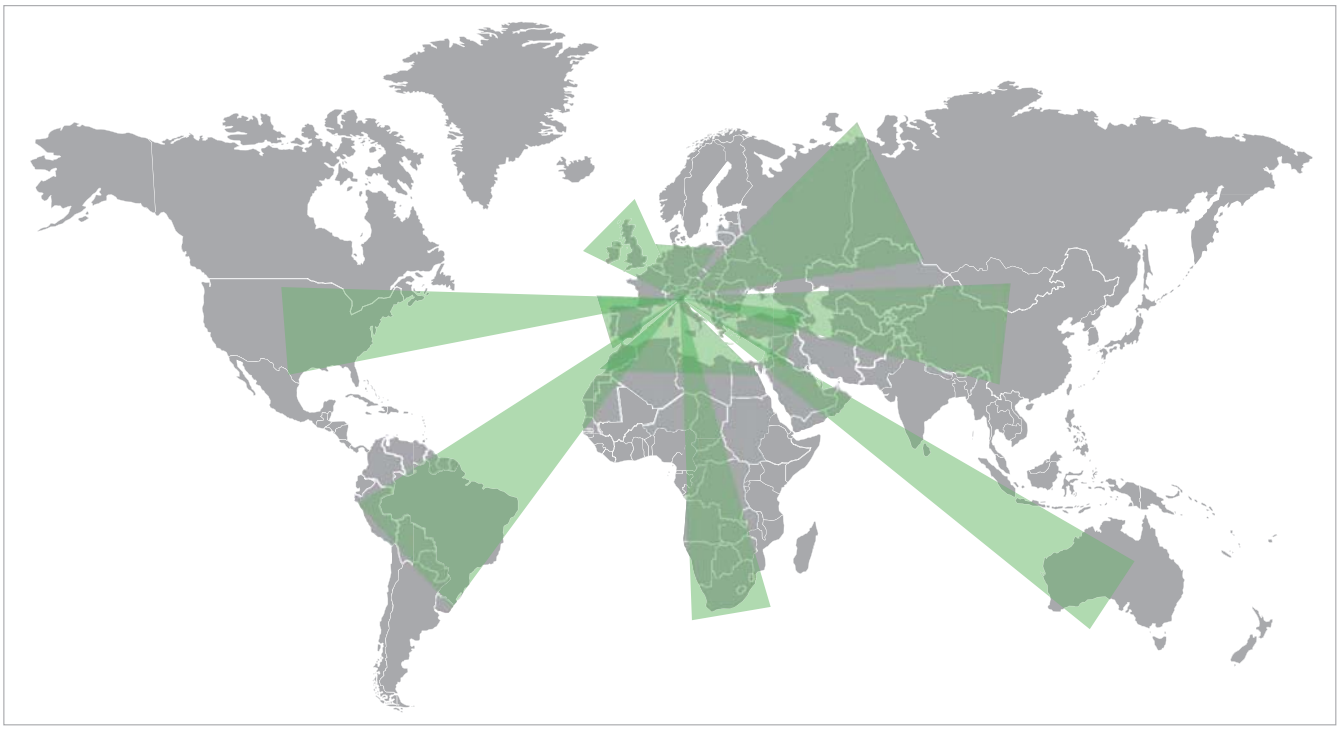
Pompe | Pumps | Pompes | Pumpen | Bombas

General overview



La fuerza de un grupo en el mundo

- Rovatti Pompe ayuda a nuestros clientes a responder de forma más rápida y eficiente a los cambios dinámicos del mercado. La amplia gama de bombas centrífugas, la experiencia consolidada en el campo y la mejora continua de la calidad resume el potencial productivo que la empresa que pone a disposición de sus clientes. El valor añadido de cada empleado completa finalmente, la fuerza impulsora de todo el grupo Rovatti.



Headquarters

2000 Division

IPERSOM Division

A Family Company

- Desde 1952 Rovatti fabrica, desarrolla y distribuye bombas centrífugas de superficie y sumergidas lo que le ha permitido establecerse como un líder a nivel mundial. La buena estructura organizativa del grupo, aseguran una relación constante y directa con los clientes para garantizar la alta calidad del producto y un servicio de eficiencia gracias a una estructura dinámica y cualificada.

Investigación y Desarrollo

- La calidad e innovación son el espíritu de Rovatti. Con un activo programa de investigación, centrado en la innovación tecnológica y la conciencia ambiental, el estudio de nuevos procesos de producción, el desarrollo de soluciones constructivas y uso de nuevos materiales avanzados hacen posible mejorar gradualmente la eficiencia, fiabilidad y facilidad de mantenimiento de todas las bombas Rovatti.

Una cuestión de eficiencia, para cada aplicación

- Todas las bombas Rovatti son fabricadas con rigurosos estándares internacionales y junto a las especificaciones técnicas del cliente se consigue un gran éxito en muchas áreas de aplicación. Se realizan constantemente pruebas de validación de calidad, eficiencia y robustez. Productos tecnológicamente innovadores, capaces de proporcionar el máximo rendimiento con el mínimo consumo de energía y capaces de ofrecer unos los niveles de seguridad, vida útil y facilidad de uso mas altos del mercado.

Industria

Agricultura y Irrigación

Abastecimiento

Servicio

Aguas residuales y drenaje

Retiro de agua del subsuelo

Áreas típicas de uso

- Acueductos
- Suministro de agua
- Aplicaciones marinas
- Drenaje
- Drenaje pesado
- Suministro de agua doméstica
- Lucha contra incendios
- Instalaciones de acondicionamiento
- Plantas de depuración
- Plantas de ósmosis inversa
- Instalaciones de lavado
- Aumentador de presión
- Sistemas de enfriamiento
- Rebaños de animales
- Nieve artificial
- Retiro de agua del subsuelo
- Industria en general
- Recolección de agua doméstica
- Recolección de agua de lluvia
- Llenado de tanques y reservorios
- Sistemas de riego
- Sistemas de pulverización
- Transferencia de líquidos
- Tratamiento de agua

Bombas de eje vertical - Serie V

Electrobombas de superficie - Serie MEK

Bombas eléctricas sumergidas - Serie E

BOMBAS DE POZO

Bombas eléctricas sumergidas

4ES

- Bombas eléctricas centrífugas multicelulares radiales y semiaxiales con válvula de retención incorporada en el cuerpo impulsión y camisa exterior en acero inox.

Q max	**24 m³/h**
H Max	**320 m**
P2 Max	**5,5 kW**
Taglia	**4"**

Características:

- Hidráulica en resina termoplástica
- Cuerpo impulsión y cuerpo aspiración en acero inox AISI 304
- Bomba ligera
- Fácil instalación
- Brida de acoplamiento al motor conforme a las normas NEMA

Principales aplicaciones:

- Suministro de agua doméstica
- Lucha contra incendios
- Aumentador de presión
- Retiro de agua del subsuelo
- Sistemas de riego

Bombas eléctricas sumergidas

EC - ERC - ECX

- Bombas eléctricas centrífugas multicelulares radiales y semiaxiales con válvula de retención incorporada en el cuerpo impulsión y camisa exterior en acero inox.

Q max	**84 m³/h**
H Max	**650 m**
P2 Max	**75 kW**
Taglia	**6" ÷ 8"**

Características:

- Hidráulica en resina termoplástica
- Versión con cuerpo imulsión y cuerpo aspiración en fundición de hierro
- Versión con cuerpo imulsión y cuerpo aspiración en acero inox AISI 304
- Amplia gama de modelos
- Brida de acoplamiento al motor conforme a las normas NEMA

Principales aplicaciones:

- Suministro de agua doméstica
- Suministro de agua
- Aumentador de presión
- Retiro de agua del subsuelo
- Sistemas de riego

Bombas eléctricas sumergidas

E - ER

- Bombas eléctricas centrífugas multicelulares radiales y semiaxiales con válvula de retención incorporada en el cuerpo impulsión.

Q max	**660 m³/h**
H Max	**650 m**
P2 Max	**250 kW**
Taglia	**6" ÷ 14"**

Características:

- Construcción robusta en fundición de hierro
- Amplia gama de modelos
- Rodetes cerradas con chavetas unificadas y casquillos espaciadores para proteger el eje
- Operación segura
- Brida de acoplamiento al motor conforme a las normas NEMA

Principales aplicaciones:

- Acueductos
- Industria en general
- Aumentador de presión
- Retiro de agua del subsuelo
- Sistemas de riego

Las informaciónes se refieren a productos de construcción estándar. A solicitud están disponibles diferentes combinaciones de materiales y versiones especiales

BOMBAS DE POZO

Bombas de eje vertical

V

- Bombas centrífugas de eje vertical con cabezal de mando para accionamiento con motor eléctrico con brida, con reenvío a ángulo de eje horizontal, con reenvío a ángulo y multiplicador para accionamiento con toma de fuerza de tractor y con polea vertical.

Q max	**1200 m³/h**
H Max	**310 m**
P2 Max	**200 kW**
Taglia	**6" ÷ 16"**

Características:

- Construcción robusta en fundición de hierro
- Amplia gama de modelos
- Rodetes cerradas con chavetas unificadas y casquillos espaciadores para proteger el eje
- Sello mecánico o cierre por estopada
- Cierre por estopada con Twinner System®

Principales aplicaciones:

- Acueductos
- Lucha contra incendios
- Sistemas de enfriamiento
- Aumentador de presión
- Retiro de agua del subsuelo
- Sistemas de riego

Bombas eléctricas sumergidas

EX - ERCX

- Bombas eléctricas centrífugas multicelulares radiales y semiaxiales en acero inoxidable AISI 316 con válvula de retención incorporada en el cuerpo impulsión.

Q max	**1300 m³/h**
H Max	**690 m**
P2 Max	**400 kW**
Taglia	**8" ÷ 16"**

Características:

- Amplia gama de modelos
- Componentes hidráulicos en acero inox AISI 316
- Componentes resistentes a la corrosión y al desgaste
- Operación segura
- Brida de acoplamiento al motor conforme a las normas NEMA

Principales aplicaciones:

- Acueductos
- Aplicaciones marinas
- Plantas de ósmosis inversa
- Aumentador de presión
- Retiro de agua del subsuelo
- Tratamiento de agua

Bombas de eje vertical

VX

- Bombas centrífugas de eje vertical en acero inoxidable AISI 316 con cabezal de mando provisto de una brida para poder acoplar un motor eléctrico conforme a las normas IEC.

Q max	**170 m³/h**
H Max	**240 m**
P2 Max	**55 kW**
Taglia	**6" ÷ 8"**

Características:

- Componentes hidráulicos en acero inox AISI 316
- Componentes resistentes a la corrosión y al desgaste
- Sello mecánico a cartucho ajustable
- Desmontaje del sello mecánico sin quitar el motor eléctrico
- Fácil mantenimiento

Principales aplicaciones:

- Acueductos
- Aplicaciones marinas
- Plantas de ósmosis inversa
- Lucha contra incendios
- Plantas de depuración
- Tratamiento de agua

Para obtener más información sobre los productos ver los catálogos técnicos pertinentes o póngase en contacto con nuestro departamento de ventas

ELECTROBOMBAS DE SUPERFICIE

Electrobombas verticales multicelulares

MEKVC

- Bombas eléctricas centrífugas multicelulares con bocas roscadas superpuestas y soporte para motor eléctrico conformes a las normas IEC.

Q max	**40 m³/h**
H Max	**175 m**
P2 Max	**7,5 kW**
DN	**2" GAS**

Características:

- Hidráulica en resina termoplástica
- Base y motor eléctrico en fundición de hierro
- Sello mecánico
- Bomba ligera
- Construcción compacta

Principales aplicaciones:

- Suministro de agua doméstica
- Lucha contra incendios
- Instalaciones de acondicionamiento
- Instalaciones de lavado
- Aumentador de presión
- Industria en general

Electrobombas verticales multicelulares

MEKVT - MEKV - MEKVI

- Bombas eléctricas centrífugas multicelulares con bocas roscadas y a bridas “in-line” y soporte para motor eléctrico conformes a las normas IEC.

Q max	**75 m³/h**
H Max	**270 m**
P2 Max	**37 kW**
DN	**2" GAS ÷ DN65**

Características:

- Hidráulica en resina termoplástica
- Base y motor eléctrico en fundición de hierro
- Versión con rodetes y difusores en AISI 304
- Sello mecánico
- Cierre por estopada con Twinner System®
- Fácil instalación

Principales aplicaciones:

- Instalaciones de acondicionamiento
- Instalaciones de lavado
- Aumentador de presión
- Industria en general
- Sistemas de riego
- Tratamiento de agua

Electrobombas verticales multicelulares

MEKVX

- Bombas eléctricas centrífugas multicelulares en acero inox AISI 316 con bocas a bridas “in-line” y soporte para motor eléctrico conformes a las normas IEC.

Q max	**75 m³/h**
H Max	**270 m**
P2 Max	**30 kW**
DN	**65**

Características:

- Hidráulica en AISI 316
- Componentes resistentes a la corrosión y al desgaste
- Sello mecánico o cierre por estopada
- Cierre por estopada con Twinner System®
- Operación segura

Principales aplicaciones:

- Aplicaciones marinas
- Plantas de ósmosis inversa
- Instalaciones de acondicionamiento
- Aumentador de presión
- Industria en general
- Sistemas de riego
- Tratamiento de agua

Las informaciónes se refieren a productos de construcción estándar. A solicitud están disponibles diferentes combinaciones de materiales y versiones especiales

ELECTROBOMBAS DE SUPERFICIE

Electrobombas multicelulares

MEK - MEKV

- Bombas eléctricas centrífugas multicelulares con bocas a bridas y soporte para motor eléctrico conformes a las normas IEC disponibles en ejecución vertical y horizontal.

Q max	**300 m³/h**
H Max	**265 m**
P2 Max	**162 kW**
DNa	**65 ÷ 150**

Características:

- Alta eficiencia
- Construcción modular
- Sello mecánico o cierre por estopada
- Cierre por estopada con Twinner System®
- Fácil mantenimiento con el Kit de rápido restablecimiento
- Motores estándar IEC

Principales aplicaciones:

- Acueductos
- Suministro de agua
- Instalaciones de acondicionamiento
- Instalaciones de lavado
- Aumentador de presión
- Industria en general
- Sistemas de riego

Electrobombas monobloque normalizadas EN 733

MNE

- Bombas eléctricas centrífugas monocelulares con características técnicas y medidas según normas EN 733 y acopladas a motores eléctricos. Boca de aspiración axial y cuerpo de impulsión en espiral.

Q max	**300 m³/h**
H Max	**100 m**
P2 Max	**90 kW**
DNm	**32 ÷ 125**

Características:

- Alta eficiencia
- Sello mecánico o cierre por estopada
- Cierre por estopada con Twinner System®
- Fácil instalación
- Fácil mantenimiento
- Motores estándar IEC

Principales aplicaciones:

- Suministro de agua
- Lucha contra incendios
- Instalaciones de acondicionamiento
- Sistemas de enfriamiento
- Industria en general
- Sistemas de riego

Electrobombas monobloque monocelulares

MEW

- Bombas eléctricas centrífugas monocelulares acopladas a motores eléctricos y con rodete montada sobre el eje motor. Boca de aspiración axial y cuerpo de impulsión en espiral.

Q max	**180 m³/h**
H Max	**65 m**
P2 Max	**22 kW**
DNm	**32 ÷ 80**

Características:

- Construcción robusta en fundición de hierro
- Twinner System®
- Construcción compacta
- Fácil instalación

Principales aplicaciones:

- Suministro de agua
- Suministro de agua doméstica
- Sistemas de riego

Para obtener más información sobre los productos ver los catálogos técnicos pertinentes o póngase en contacto con nuestro departamento de ventas

BOMBAS DE SUPERFICIE

Bombas normalizadas EN 733

SNE

- Bombas centrífugas monocelulares de eje horizontal con características técnicas y medidas según normas EN 733. Boca de aspiración axial y cuerpo de impulsión en espiral.

Q max	**1300 m³/h**
H Max	**150 m**
P2 Max	**315 kW**
DNm	**32 ÷ 250**

Características:

- Alta eficiencia
- Construcción back pull-out
- Opciones tipode lubricación cojinetes
- Sello mecánico o cierre por estopada
- Cierre por estopada con Twinner System®
- Fácil mantenimiento

Principales aplicaciones:

- Suministro de agua
- Lucha contra incendios
- Instalaciones de acondicionamiento
- Sistemas de enfriamiento
- Industria en general
- Sistemas de riego

Bombas para baja y media presión

S - SQ - SP - SNF

- Bombas centrífugas monocelulares de eje horizontal. Boca de aspiración axial y cuerpo de impulsión en espiral.

Q max	**1020 m³/h**
H Max	**150 m**
P2 Max	**162 kW**
DN	**32 ÷ 250**

Características:

- Amplia gama de modelos
- Construcción robusta en fundición de hierro
- Bajo NPSH
- Vasto campo de caudal
- Flexibilidad de uso

Principales aplicaciones:

- Suministro de agua
- Llenado de tanques y reservorios
- Sistemas de riego
- Transferencia de líquidos
- Industria en general

Bombas para alta presión

SK - SKD

- Bombas centrífugas multicelulares de eje horizontal con solo o doble soporte cojinetes. Boca de aspiración axial o radial.

Q max	**360 m³/h**
H Max	**500 m**
P2 Max	**400 kW**
DN	**50 ÷ 150**

Características:

- Alta eficiencia
- Versión con solo o doble soporte cojinetes
- Sello mecánico o cierre por estopada
- Cierre por estopada con Twinner System®
- Fácil mantenimiento con el Kit de revisión rápida

Principales aplicaciones:

- Suministro de agua
- Instalaciones de lavado
- Aumentador de presión
- Nieve artificial
- Industria en general
- Sistemas de riego

Las informaciónes se refieren a productos de construcción estándar. A solicitud están disponibles diferentes combinaciones de materiales y versiones especiales

BOMBAS DE SUPERFICIE

Bombas con bridas para motor térmico

FL

- Bombas centrífugas monocelulares o a dos etapas para acoplamiento directo a motores termicos. Boca de aspiración axial y cuerpo de impulsión en espiral.

Q max	**215 m³/h**
H Max	**115 m**
P2 Max	**37 kW**
DNa	**50 ÷ 100**

Características:

- Amplia gama de modelos
- Construcción robusta en fundición de hierro
- Dimensiones reducidas
- Fácil instalación
- Flexibilidad de uso

Principales aplicaciones:

- Lucha contra incendios
- Llenado de tanques y reservorios
- Sistemas de pulverización
- Transferencia de líquidos

Bombas con bridas para motor térmico

F - FK - FNF

- Bombas centrífugas monocelulares y multicelulares para acoplamiento directo a motores termicos con bridas SAE. Boca de aspiración axial y cuerpo de impulsión en espiral.

Q max	**840 m³/h**
H Max	**210 m**
P2 Max	**162 kW**
DNm	**32 ÷ 200**

Características:

- Amplia gama de modelos
- Construcción robusta en fundición de hierro
- Bajo NPSH
- Fácil instalación
- Flexibilidad de uso

Principales aplicaciones:

- Rebaños de animales
- Llenado de tanques y reservorios
- Sistemas de riego
- Sistemas de pulverización
- Transferencia de líquidos

Bombas con multiplicador

T - TK - T0 - MB

- Bombas centrífugas monocelulares y multicelulares con multiplicador para toma de fuerza con cardan. Boca de aspiración axial y cuerpo de impulsión en espiral.

Q max	**1020 m³/h**
H Max	**170 m**
P2 Max	**90 kW**
DNm	**40 ÷ 250**

Características:

- Amplia gama de modelos
- Construcción robusta en fundición de hierro
- Sistema de enfriamiento del multiplicador
- Disponibles carretillas y ataques con tres puntos
- Flexibilidad de uso

Principales aplicaciones:

- Rebaños de animales
- Llenado de tanques y reservorios
- Sistemas de riego
- Sistemas de pulverización
- Transferencia de líquidos

Para obtener más información sobre los productos ver los catálogos técnicos pertinentes o póngase en contacto con nuestro departamento de ventas

ELECTROBOMBAS SUMERGIDAS

Bombas eléctricas sumergibles para aguas residuales

RHM

- Bombas eléctricas sumergibles profesionales con rodetes monocanal para instalaciónes sumergidas transportables o con sistema de acoplamiento automático.

Q max	**210 m³/h**
H Max	**45 m**
P2 Max	**11,5 kW**
DN	**65 ÷ 100**

Características:

- Rodete monocanal
- Doble sello mecánico
- Sondas de control infiltraciones camara de aceite y temperatura del bobinado
- Construcción robusta en fundición de hierro
- Operación segura
- Grande paso de sólidos

Principales aplicaciones:

- Plantas de depuración
- Rebaños de animales
- Industria en general
- Recolección de agua de lluvia
- Transferencia de líquidos
- Sistemas de riego

Bombas eléctricas sumergibles para aguas residuales

RHV

- Bombas eléctricas sumergibles profesionales con rodetes vortex para instalaciónes sumergidas transportables o con sistema de acoplamiento automático.

Q max	**200 m³/h**
H Max	**20 m**
P2 Max	**9,5 kW**
DN	**65 ÷ 100**

Características:

- Rodete vortex
- Doble sello mecánico
- Sondas de control infiltraciones camara de aceite y temperatura del bobinado
- Construcción robusta en fundición de hierro
- Operación segura
- Grande paso de sólidos

Principales aplicaciones:

- Plantas de depuración
- Rebaños de animales
- Industria en general
- Recolección de agua de lluvia
- Transferencia de líquidos
- Sistemas de riego

Bombas eléctricas sumergibles para aguas residuales

RHB

- Bombas eléctricas sumergibles profesionales con rodetes bicanal para instalaciónes sumergidas transportables o con sistema de acoplamiento automático.

Q max	**500 m³/h**
H Max	**25 m**
P2 Max	**22 kW**
DN	**150**

Características:

- Rodete bicanal
- Doble sello mecánico
- Sondas de control infiltraciones camara de aceite y temperatura del bobinado
- Construcción robusta en fundición de hierro
- Operación segura
- Grande paso de sólidos

Principales aplicaciones:

- Plantas de depuración
- Rebaños de animales
- Industria en general
- Recolección de agua de lluvia
- Transferencia de líquidos
- Sistemas de riego

Las informaciónes se refieren a productos de construcción estándar. A solicitud están disponibles diferentes combinaciones de materiales y versiones especiales

BOMBAS PARA AGUAS RESIDUALES

Bombas horizontales

SL - SLK - SD - TL - TLK

- Bombas centrífugas de eje horizontal y con multiplicador para toma de fuerza con cardan.

Q max	**240 m³/h**
H Max	**130 m**
P2 Max	**90 kW**
DNm	**2" ½ - 3" ½ - 65 - 80**

Características:

- Construcción robusta en fundición de hierro
- Versiones con trituradora
- Diferentes sistemas de imprimación
- Sello mecánico o cierre por estopada
- Amplia gama de modelos
- Disponibles carretillas y ataques con tres puntos

Principales aplicaciones:

- Rebaños de animales
- Sistemas de riego
- Transferencia de líquidos

Bombas autocebantes

SA - MEA - FLA

- Bombas centrífugas autocebantes de eje horizontal, con bridas para motores termicos y monobloque con motores eléctricos.

Q max	**155 m³/h**
H Max	**75 m**
P2 Max	**22 kW**
DNm	**1" ½ ÷ 5" GAS**

Características:

- Construcción robusta en fundición de hierro
- Rodete abierta con placa de desgaste
- Sello mecánico
- Fácil instalación
- Flexibilidad de uso

Principales aplicaciones:

- Drenaje pesado
- Instalaciones de lavado
- Sistemas de pulverización
- Transferencia de líquidos

Bombas autocebantes para motor hidráulico

SAI

- Bombas centrífugas autocebantes con bridas para acoplamiento con motores hidráulicos.

Q max	**80 m³/h**
H Max	**35 m**
P2 Max	**7 kW**
DNm	**1" ½ ÷ 3" GAS**

Características:

- Construcción robusta en fundición de hierro
- Rodete abierta con placa de desgaste
- Sello mecánico
- Fácil instalación
- Dimensiones reducidas

Principales aplicaciones:

- Drenaje pesado
- Instalaciones de lavado
- Sistemas de pulverización
- Transferencia de líquidos

Para obtener más información sobre los productos ver los catálogos técnicos pertinentes o póngase en contacto con nuestro departamento de ventas

rovatti pompe

Products you can rely on

Posibles actualizaciones sin preaviso

BGO-13-E-R2

HEADQUARTERS:
42042 FABBRICO (REGGIO EMILIA)
ITALY
Tel +39 0522 66 50 00
Fax +39 0522 66 50 20
info@rovatti.it
www.rovatti.it

ROVATTI FRANCE:
91124 Z.A. LES GLAISES - PALAISEAU
FRANCE
Tel +33 1 69 20 57 35
Fax +33 1 69 20 74 04
info@rovatti.fr
www.rovatti.fr

2000 DIVISION:
42047 ROLO (REGGIO EMILIA)
ITALY
Tel +39 0522 66 72 17 / 0522 66 72 25
Fax +39 0522 66 09 79
info@rovatti.it
www.rovatti.it

EPRA ROVATTI ALGERIE:
16050 KOUBA W. ALGER
ALGERIE
Tel +213 21 28 03 13
Fax +213 21 28 03 15
info@epra.dz

IPERSOM DIVISION:
42042 FABBRICO (REGGIO EMILIA)
ITALY
Tel +39 0522 66 08 15
Fax +39 0522 66 02 70
info@rovatti.it
www.rovatti.it