



Modelo TD1104 CAB

Ficha Técnica
Serie TD

■ **IMPORTANTE:** La información de esta ficha técnica, puede variar sin previo aviso, de acuerdo a la evolución de las normas, avances tecnológicos, requisitos del mercado o autoridad competente. Es importante confirmar toda la información con un asesor de DINATEK y verificar que el equipo sea el correcto para la aplicación destinada.



LOVOL

AGRICULTURE

 **dinatek**



Dinatek te trae al Ecuador, la 3ra generación de Tractores y Cosechadoras LOVOL.

LOVOL es ya conocido en todo el mundo por su calidad y desempeño como el fabricante y exportador numero #1 de Tractores y Cosechadoras de China.

La serie TB, TD y TQ de 3ra Generación, ha capturado la esencia aerodinámica de los tractores modernos y la experiencia de sus antecesores (1era y 2da Generación), para convertirse así en un tractor plataforma con un estilo moderno y desempeño diseñado para aplicaciones de uso severo.

Con una configuración completa hecha para las distintas aplicaciones en Ecuador, este tractor plataforma, le brindará siempre mejores cualidades en su configuración estándar que la mayoría de sus competidores en el mismo rango de potencia.



www.dinatek.ec

LOVOL

AGRICULTURE

TD1104 CAB

Con con cabina Egonómica, Radio, Sunroof y Sistema AACC vehicular.



 **dinatek**



TD1104 CAB

Ficha Tractor

TD1104 CAB

Potencia	[-]	110 HP
Tracción	[HP]	4 x 4
Versión	[-]	Con Cabina AC, Aerodinámico, 3ra Gen.
Motor	[-]	HF 4R, 4L, 4 Cil., Turbo. Intecooler
Torque ISO TR14396	[NM]	350NM + 30% Reserva
Tanque de combustible	[L]	145 L
Transmisión	[-]	Synchro Shuttle Shift 16F + 8R
Embrague	[-]	LUK Seco Dual 12" Cerámicos
Frenos	[-]	Discos Húmedos Control Hidrostático
Freno de mano	[-]	Doble Frenos Independiente mecánico
Puntos de enganche	[-]	3 puntos Categoría II
Levante detras enganche	[T.f]	1.5T (Semi-Sep.) - 2T (Separado) (610mm)
Levante en enganche	[T.f]	2.5T (Semi-separado) - 4.5T (Separado)
Sistema Hidráulico	[-]	Doble Válvulas Multiway + 2 Auxiliares (58L)
Filtro de Aire	[-]	Mojado en aceite Doble con prefiltro
Silenciador	[-]	Superior
Toma Fuerza	[HP]	92HP - 540RPM /1000RPM
LLantas	[-]	12.4-24 / 16.9-34
Pesas	[-]	Delanteras 320kg y Traseras 352kg Incluidas
Angulo de Giro / Radio	[-]	> 30° / 3.6m +/-0.2 (con Freno)
Despeje	[mm]	420 mm
Distancia entre ejes	[mm]	2195 mm (Ejes Sellados)
Peso Seco	[kg]	4150kg
Dimensiones LxAxH	[mm]	4530 x 2150 x 2900

- ✓ *Diseño Aerodinámico permite visibilidad completa de llantas delanteras.*
- ✓ *Iluminación con Faros LED.*
- ✓ *Tractor con Motor Turbocargado.*
- ✓ *Motor Turbocargado Intercooler*
- ✓ *Eje frontal sellado impermeable.*
- ✓ *Amplio Tanque de combustible.*
- ✓ *Transmisión Sincronizada Shuttle Shift.*
- ✓ *Con Cabina Panorámica y AACC*
- ✓ *Asiento Ergonómico GRAMMER Alemania Ajustable.*
- ✓ *Tomas eléctricas impermeables.*
- ✓ *Embrague LUK Alemania.*

• Información bajo Condiciones operativas: 25°C / 100msnm / 30% humedad rel.

•• Consumo de aceite y combustible promedio aproximado 1800RPM al 75% de la carga. Peso y medidas aproximadas. Consultar asesor por valores exactos.

- Garantía es contra defectos de fábrica de 1 año o 1000horas (lo que se cumpla primero). No aplica para desgates normales o por negligencia operativa.
- Incluye Kit Básico de Repuestos, manuales, paquete de servicios Servitek® Básico con pruebas iniciales en sitio, revisión y reajuste gratuito a las 100h.
- Todos nuestros equipos son probados y entregados con aceite 15W40, diesel sellado y refrigerante para radiador.
- Sistema completo diseñado y construido con procesos ISO9001certificados.
- Cada unidad es sometida individualmente a pruebas de desempeño con dinamometro con carga completa.





Con cabina panorámica con AACCC, Radio, Limpiavidrios posteriores y Sunroof.



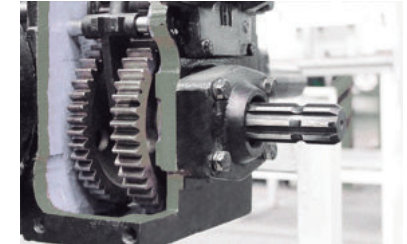
Diseño aerodinámico (visibilidad de llantas frontales), luces LED y rROPS (Roll Over Protective Structure).



Tractor de plataforma suspendida ergonómica.



Sistema Categoría II con capacidad de hasta 4.5T.f (2T.f 610mm), control de posición, profundidad y sobrecarga. Tiro y Swing draw-Bar.



Toma-Fuerza 92HP 540/1000 RPM.



Sistema eléctrico sellado a prueba de agua.



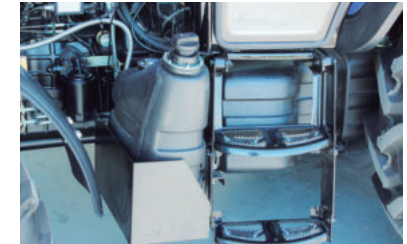
Sistemas hidráulicos independientes con bomba de 37L para Dirección y bomba de 58L para Implementos con Power Lifter.



Asiento ergonómico ajustable con suspensión Grammer USA.



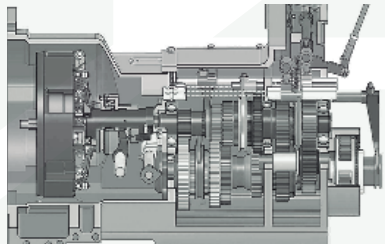
Volante ajustable con dirección hidráulica y panel de control dinámico Americano.



Tanque de combustible easy-to-fill de 145L para prolongada operación hasta 10h en plena carga y 16h carga ligera.



Motor HF 4R, 4 Cil 110HP con 4L, inyección directa, alto Torque hasta 350NM + 30% de reserva, y bajo consumo de combustible.



Transmisión sincronizada shuttle shift estándar 16F+8R, brinda mayor agilidad operativa. Embrague LUK doble acción con discos cerámicos de 12".



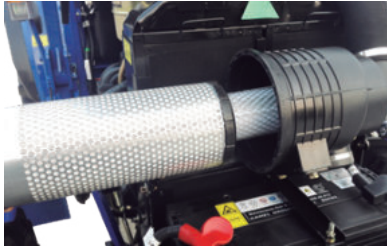
Tanque auxiliar de aceite hidráulico, con Power Lifter de 58L.



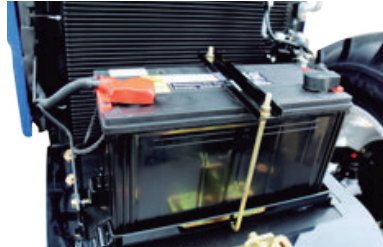
Transmisión 4WD 4x4 estándar con eje frontal reforzado sellado, aplicación Heavy Duty, alto despeje frontal y radio de giro regulable hasta 3.4m



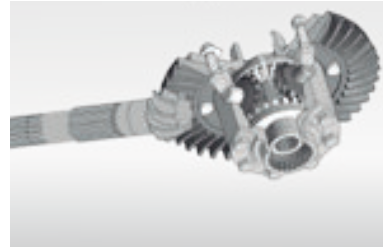
Caja de Válvulas doble y 2 remotas auxiliares.



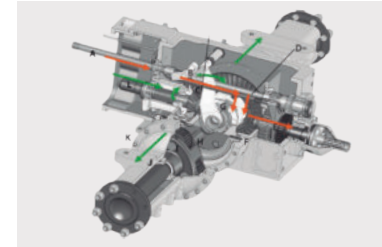
Filtro de aire Donalson seco doble con prefiltro incorporado.



Batería libre de mantenimiento, para larga duración y precalentador para arranque en frío.



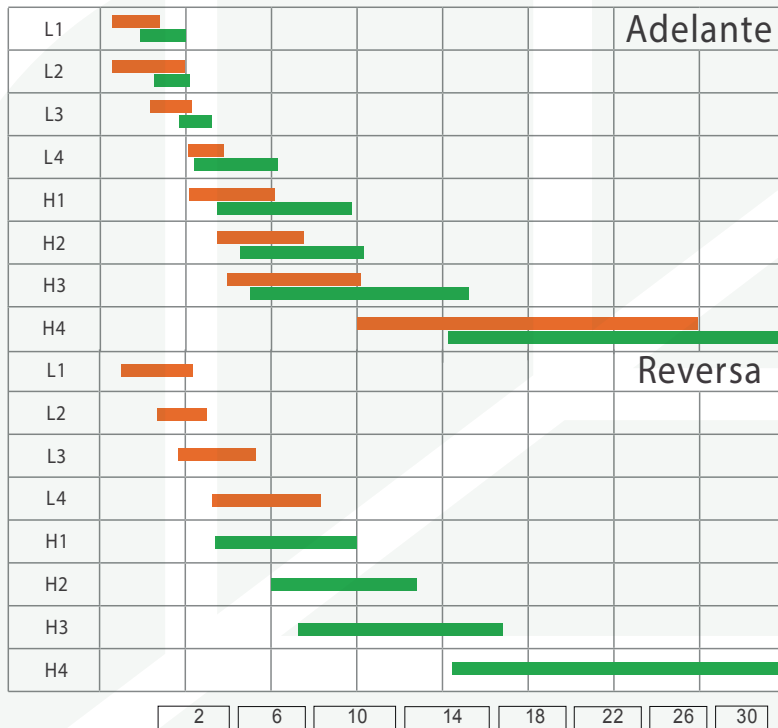
Diferencial con seguro (pedal) para tracción uniforme en todas las llantas y frenos de disco húmedo.



Robusto eje trasero con sistema reductor de piñones planetarios.



Eje delantero impermeable sellado para uso severo en campos de arroz y fango.



Velocidad km/h

Adelante	1.5 - 32
Reversa	2.3 - 33
Arado	5 - 7.5
Fumigación	2 - 5

16+8 Synchro Shuttle Shift

Low shift
High shift



Barra de tiro oscilante (doble tiro)



Asistente de engache

