



Modelo TE504

Ficha Técnica

■ **IMPORTANTE:** La información de esta ficha técnica, puede variar sin previo aviso, de acuerdo a la evolución de las normas, avances tecnológicos, requisitos del mercado o autoridad competente. Es importante confirmar toda la información con un asesor de DINATEK y verificar que el equipo sea el correcto para la aplicación destinada.

LOVOL

AGRICULTURE



dinatek



Dinatek te trae al Ecuador, la 3ra generación de Tractores y Cosechadoras LOVOL.

LOVOL es ya conocido en todo el mundo por su calidad y desempeño como el fabricante y exportador numero #1 de Tractores y Cosechadoras de China.

Las series TE, TX, TEF, TB, TD y TQ de 3ra Generación, ha capturado la esencia aerodinámica de los tractores modernos y la experiencia de sus antecesores (1era y 2da Generación), para convertirse así en un tractor plataforma con un estilo moderno y desempeño diseñado para aplicaciones de uso severo.

Con una configuración completa hecha para las distintas aplicaciones en Ecuador, este tractor plataforma, le brindará siempre mejores cualidades en su configuración estandar que la mayoría de sus competidores en el mismo rango de potencia.



www.dinatek.ec

LOVOL

AGRICULTURE

TE504

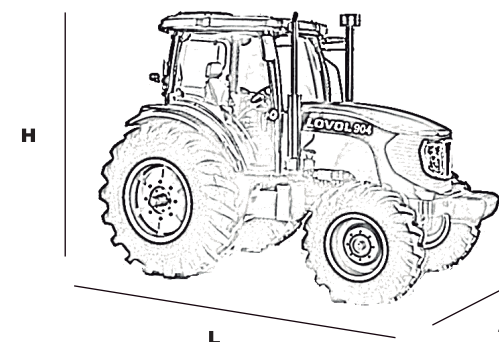
Opcional: Modelos con cabina
Ergonómica, Radio y AACC.



Ficha Tractor		TE504
Potencia	[-]	50 HP
Tracción	[HP]	4 x 4
Versión	[-]	ROPS, Aerodinámico, Plataformado, 3ra Gen.
Motor	[-]	KM490BT, 2.84L, 4 Cilindros, Aspiración Natural.
Torque ISO TR14396	[NM]	165NM + 10% Reserva
Tanque de combustible	[L]	30 L
Transmisión	[-]	Synch. Shuttle Shift 8F+8R
Embrague	[-]	Seco Dual Discos Cerámicos 9"
Frenos	[-]	Discos Secos Mecánicos
Freno de mano	[-]	Independiente Mecánico
Puntos de enganche	[-]	3 puntos Categoría I
Capacidad de lavante	[kg.f]	720 kg (610mm)
Sistema Hidráulico	[-]	Dos Válvulas Múltiples (19L)
Filtro de Aire	[-]	Doble Interno Seco
Silenciador	[-]	Superior
Toma Fuerza	[HP]	42 HP - 540RPM /1000RPM
Pesas	[-]	Delanteras 80kg y Traseras 124kg Incluidas
LLantas	[-]	R1 8.3-20/12.4-28
Angulo de Giro / Radio	[-]	> 40° / 3.5m +/-0.5 (con Freno)
Despeje	[mm]	350 mm
Distancia entre ejes	[mm]	1900 mm (Ejes Sellados)
Peso Seco	[kg]	1590 kg (ROPS)
Dimensiones LxAxH	[mm]	3560 x 1630 x 2380

- ✓ *Diseño Aerodinámico permite visibilidad completa de llantas delanteras.*
- ✓ *Iluminación con Faros LED.*
- ✓ *Chasis Robusto y Ligero.*
- ✓ *Tractor de Plataforma suspendida.*
- ✓ *Eje frontal sellado impermeable.*
- ✓ *Amplio Tanque de combustible.*
- ✓ *Transmisión Shuttle Shift.*
- ✓ *Sombrilla y Barra Antivuelco ROPS.*
- ✓ *Asiento Ergonómico Ajustable.*
- ✓ *Tomas eléctricas impermeables.*

- Información bajo Condiciones operativas: 25°C / 100msnm / 30% humedad rel.
- Consumo de aceite y combustible promedio aproximado 1800RPM al 75% de la carga. Peso y medidas aproximadas. Consultar asesor por valores exactos.
- Garantía es contra defectos de fábrica de 1 año o 1000horas (lo que se cumpla primero). No aplica para desgates normales o por negligencia operativa.
- Incluye Kit Básico de Repuestos, manuales, paquete de servicios Servitek® Básico con pruebas iniciales en sitio, revisión y reajuste gratuito a las 100h.
- Todos nuestros equipos son probados y entregados con aceite 15W40, diesel sellado y refrigerante para radiador.
- Sistema completo diseñado y construido con procesos ISO9001certificados.
- Cada unidad es sometida individualmente a pruebas de desempeño con dinamómetro con carga completa.





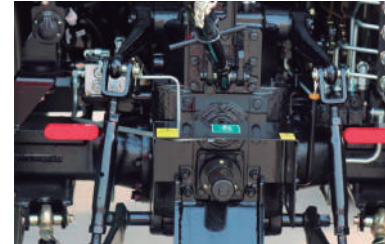
Opcional, cabina panorámica con AACCC, Radio, Limpiavidrios posteriores y Sunroof.



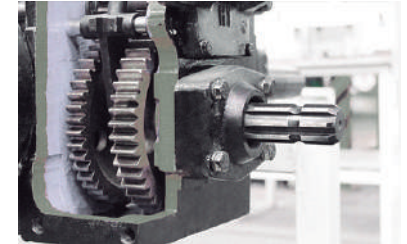
Diseño aerodinámico (visibilidad de llantas frontales), luces LED y Barra Antivuelco estándar plegable ROPS (Roll Over Protective Structure)



Tractor de plataforma suspendida ergonómica.



Sistema Categoría I con capacidad de levante 720 kg.f (610mm), control de posición, profundidad y sobrecarga. Barra de tiro.



Toma-Fuerza 42 HP - 540RPM /1000RPM



Sistema eléctrico sellado a prueba de agua.



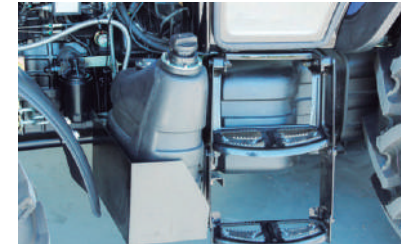
Sistemas hidráulicos independientes con bomba de 10L para Dirección y bomba de 19L para Implementos.



Asiento ergonómico ajustable con suspensión.



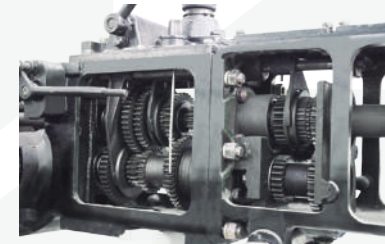
Volante ajustable con dirección hidráulica.



Tanque de combustible easy-to-fill de 30L para prolongada operación



Motor Diesel EURO III 4 Pistones 50HP con 2.84L, inyección directa, alto Torque hasta 165NM + 10% de reserva, y bajo consumo de combustible.



Transmisión Shuttle Shift estándar 8F+8R, brinda mayor agilidad operativa. Embrague de doble acción con discos de 9" cerámicos.



Recuperador de aceite Hidráulico



Transmisión 4WD 4x4 estándar con eje frontal reforzado sellado, aplicación Heavy Duty, alto despeje frontal y radio de giro regulable hasta 3.2m



Doble Válvula Múltiple.

