



## Modelo TEF604

Ficha Técnica  
Serie E Narrow

■ **IMPORTANTE:** La información de esta ficha técnica, puede variar sin previo aviso, de acuerdo a la evolución de las normas, avances tecnológicos, requisitos del mercado o autoridad competente. Es importante confirmar toda la información con un asesor de DINATEK y verificar que el equipo sea el correcto para la aplicación destinada.



# LOVOL

AGRICULTURE

 **dinatek**



**Dinatek** te trae al Ecuador, la 3ra generación de Tractores y Cosechadoras LOVOL.

LOVOL es ya conocido en todo el mundo por su calidad y desempeño como el fabricante y exportador numero #1 de Tractores y Cosechadoras de China.

Las series TE, TEF, TB, TD y TQ de 3ra Generación, ha capturado la esencia aerodinámica de los tractores modernos y la experiencia de sus antecesores (1era y 2da Generación), para convertirse así en un tractor plataforma con un estilo moderno y desempeño diseñado para aplicaciones de uso severo.

Con una configuración completa hecha para las distintas aplicaciones en Ecuador, este tractor plataforma, le brindará siempre mejores cualidades en su configuración estandar que la mayoría de sus competidores en el mismo rango de potencia.



[www.dinatek.ec](http://www.dinatek.ec)

# LOVOL

AGRICULTURE

## TEF604 Narrow



Ficha Tractor	TEF604	
Potencia	[-]	60 HP
Tracción	[HP]	4 x 4
Versión	[-]	ROPS, Aerodinámico, Sin Sombrilla, 3ra Gen.
Motor	[-]	QC4B5-70, 4L, 4 Cilindros, Aspiración Natural.
Torque ISO TR14396	[ NM ]	200NM + 10% Reserva
Tanque de combustible	[ L ]	35 L
Transmisión	[-]	Synch. Shuttle Shift 8F+8R
Embrague	[-]	Seco Disco Cerámico 9"
Frenos	[-]	Discos Secos Mecánicos
Freno de mano	[-]	Independiente Mecánico
Puntos de enganche	[-]	3 puntos Categoría I
Capacidad de lavante	[ kg.f ]	1200 kg (610mm)
Sistema Hidráulico	[-]	Válvulas Múltiple (30L)
Filtro de Aire	[-]	Doble Interno Seco
Silenciador	[-]	Superior
Toma Fuerza	[ HP ]	50HP 540/1000RPM
Pesas	[-]	Delanteras 60kg y Traseras 40kg Incluidas
LLantas	[-]	R1 7.0-12 / 13.6-20
Angulo de Giro / Radio	[-]	> 40° / 3.2m +/-0.3 (con Freno)
Ancho Máximo	[ mm ]	1310 mm
Distancia entre ejes	[ mm ]	1756 mm (Ejes Sellados)
Peso Seco	[ kg ]	1620 kg (ROPS Sin sombrilla)
Dimensiones LxAxH	[ mm ]	3255 x 1310 x 1300

- ✓ **Tractor Frutero, angosto, ligero y de baja altura.**
- ✓ **Iluminación con Faros LED.**
- ✓ **Chasis compacto y Ligero.**
- ✓ **Tractor de Plataforma suspendida.**
- ✓ **Eje frontal 4x4 sellado impermeable.**
- ✓ **Ideal para invernaderos y frutícolas.**
- ✓ **Transmisión Shuttle Shift.**
- ✓ **Potente motor de 60HP.**
- ✓ **Con Power Lifter**
- ✓ **Tomas eléctricas impermeables.**

- Información bajo Condiciones operativas: 25°C / 100msnm / 30% humedad rel.
- Consumo de aceite y combustible promedio aproximado 1800RPM al 75% de la carga. Peso y medidas aproximadas. Consultar asesor por valores exactos.
- Garantía es contra defectos de fábrica de 1 año o 1000horas (lo que se cumpla primero). No aplica para desgates normales o por negligencia operativa.
- Incluye Kit Básico de Repuestos, manuales, paquete de servicios Servitek® Básico con pruebas iniciales en sitio, revisión y reajuste gratuito a las 100h.
- Todos nuestros equipos son probados y entregados con aceite 15W40, diesel sellado y refrigerante para radiador.
- Sistema completo diseñado y construido con procesos ISO9001certificados.
- Cada unidad es sometida individualmente a pruebas de desempeño con dinamómetro con carga completa.





Tractor Frutero, Angosto y de Baja Altura, con un potente motor de 60HP.



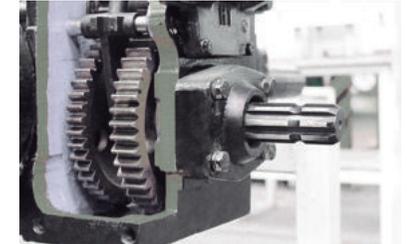
Diseño aerodinámico (visibilidad de llantas frontales), luces LED y Barra Antivuelco estandar plegable ROPS (Roll Over Protective Structure)



Tractor de plataforma suspendida ergonómica.



Sistema Categoría I con power lifter 1200 kg.f (610mm), control de posición, profundidad y sobrecarga. Barra de tiro.



Toma-Fuerza 50HP 540/720 RPM.



Sistema eléctrico sellado a prueba de agua.



Sistemas hidráulicos independientes para Dirección e Implementos.



Asiento ergonómico ajustable con suspensión.



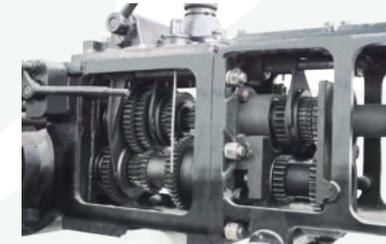
Volante ajustable con dirección hidráulica.



Tanque de combustible easy-to-fill de 35L para prolongada operación



Motor Diesel EURO III 4 Pistones 60HP con 4L, inyección directa, alto Torque hasta 200NM + 10% de reserva, y bajo consumo de combustible.



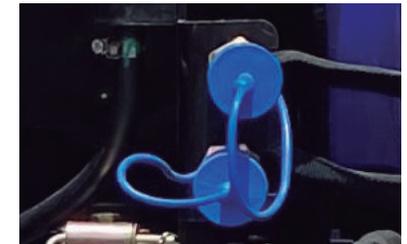
Transmisión Shuttle Shift estandar 8F+8R, brinda mayor agilidad operativa. Embrague con disco de 9" cerámico.



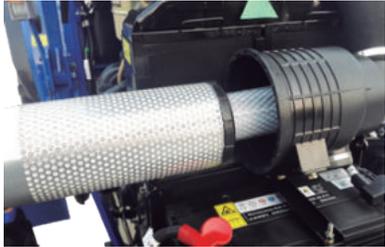
Recuperador de aceite Hidráulico



Transmisión 4WD 4x4 estandar con eje frontal reforzado sellado, aplicación Heavy Duty, alto despeje frontal y radio de giro regulable hasta 3.2m



Válvula Multiple.



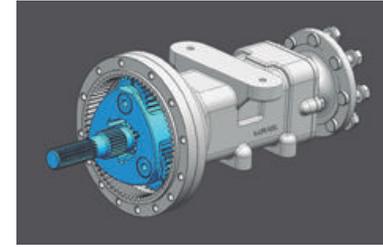
Filtro de aire seco doble con prefiltro incorporado.



Batería libre de mantenimiento, para larga duración y precalentador para arranque en frío.



Diferencial con seguro (pedal) para tracción uniforme en todas las llantas y frenos de disco húmedo.



Robusto eje trasero con sistema reductor de Piñones Planetarios.



Eje delantero impermeable sellado 4x4



Tractor Angosto y bajo con 1.31m de ancho y 1.3 de Alto (Sin ROPS). Ideal para Invernaderos, Productores de cítricos, Café, Frutas, y otros cultivos con pasos angostos y eficientes.

Velocidad km/h

Adelante	1.6 - 25
Reversa	2.2 - 10
Arado	6-9
Fumigación	2-5

8F+8R Shuttle Shift

