

Motores Diesel / CHANGFA

- Motores Diesel enfriados por agua de 4 tiempos.
- Tecnología CHANGFA de inyección directa.
- Únicos en su clase con pistón de 4 rines para mayor compresión y mejor rendimiento del motor bajo condiciones duras.
- Bajo en emisiones y consumo de combustible, para trabajos continuos y eficientes.
- Diseño compacto ligero con volante y polea para transmisión directa.

- Bajo consumo de diesel para aplicaciones en equipos de bombeo, motocultores, desgranadoras y otras aplicaciones industriales y agroindustriales.
- Ideal para aplicaciones que requieren de potencia y seguridad a bajo costo.

Todo esto hace que el motor CHANGFA sea el líder actual en el Ecuador en motores Diesel hasta 30HP.



Modelo	CF192FE	ZS1100BN(M)	ZS1115GNM	ZS1125GM*	ZS1130GM*
Combustible	Diesel	Diesel			
Enfriamiento	Aire	Agua			
Tipo	1 Pist. Vertical 4t.	Monopistón horizontal, inyección directa, 4 tiempos			
Diametro x Carrera	92x75mm	110x115mm	115x115mm	125x120mm	125x130mm
Cilindraje	498ml	903ml	1195ml	1473ml	1590ml
RPM	3600	2200	2200	2200	2200
Potencia máxima	12HP	16HP	22HP	25HP	28HP
Consumo diesel**	0.22 GPH	0.3 GPH	0.4 GPH	0.6 GPH	0.7 GPH
Arranque	Eléctrico	Manual o Eléctrico		Manual y Eléctrico	
Capacidad de tanque	5.5L	12L	12L	22L	22L
Peso	60kg	155kg	195kg	230kg	230kg
Garantía*	6 meses contra defectos de fábrica				

■ Serie 1125 y 1130, utiliza sistema de tanque de agua (no de radiador). Se recomienda utilizar retorno de agua hacia el tanque.

■ Consumo promedio aproximado. Consumo varía de acuerdo a la carga y velocidad.

■ Garantía contra defectos de fábrica (Aplica en talleres de Dinatek en Guayaquil. No aplica para desgastes normales o por negligencia operativa).

Z: Inyección directa G: Rulimán doble
N: Radiador M: Arranque eléctrico

Sistema único de 4 rines.



Normas:

