



ESPECIFICACIONES  
Q B E-001

Válido:  
16/11/2020

Revisión:  
7

PERÓXIDO DE HIDRÓGENO 50 %

Elaborado Gislane das Gracias Vighini Casagrande	Aprovado Luciana Rossi	Distribuido <b>Copia no controlada</b>
--	---------------------------	---

**Especificaciones:**

**PRODUCTO COMERCIAL:** HYPROX® 500

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA:** Peróxido de Hidrógeno, solución acuosa al 50%

**Propiedades fisicoquímicas:**

Propiedades	Unidad	Valor Límite	Método
Concentración de H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	%	>= 50	QBME-300 o QBME-301
Valor del pH (medido directamente)		<= 3,5	QBME-302
Tasa de descomposición (96°C/ 16h)	%	<= 5,0	QBME-303
Contenido por caneca	35KG		

El certificado de análisis se adjunta al producto suministrado.

El peróxido utilizado ha sido desarrollado en Brasil, pero su formulación se basa en tecnología alemana, elaborada por la reconocida empresa alemana Evonik.