



Modelo 1104 H-x

Dinatek te trae al Ecuador, la 3ra generación de Tractores y Cosechadoras LOVOL.

LOVOL es ya conocido en todo el mundo por su calidad y desempeño como el fabricante y exportador numero #1 de Tractores y Cosechadoras de China.

Las series TE, TEF, TB, TD y TQ de 3ra Generación, ha capturado la esencia aerodinámica de los tractores modernos y la experiencia de sus antecesores (1era y 2da Generación), para convertirse así en un tractor plataforma con un estilo moderno y desempeño diseñado para aplicaciones de uso severo.

Con una configuración completa hecha para las distintas aplicaciones en Ecuador, este tractor plataforma, le brindará siempre mejores cualidades en su configuración estandar que la mayoría de sus competidores en el mismo rango de potencia.



LOVOL

1104 H - x



Radio de giro reducido y giros rápidos: El radio de giro es de 4.9 m con operación flexible, lo que puede ahorrar tiempo al girar en el campo y mejorar la eficiencia operativa. (El radio de giro puede ser de hasta 4.6 m al aplicar el freno en un lado).

Buen sistema de aire acondicionado y enfriamiento rápido: Ventanas panorámicas de vidrio sin ángulos muertos en 360°; cabina estándar completamente sellada con aire acondicionado de calefacción y refrigeración, con buen efecto de insonorización, lo que reduce efectivamente la entrada de gases de escape, ruido y polvo al espacio de operación.

Eje delantero: El eje de transmisión delantera tipo campo de arroz, recientemente desarrollado por Lovol, tiene un gran ángulo de dirección de hasta 45° y una alta distancia al suelo de hasta 500 mm. Buena adaptabilidad tanto para campos de arroz como secos.

Motor de alta presión con riel común estándar de China III: Ofrece un rendimiento superior, gran potencia y un amplio margen de torque.

Cambio de marchas con transmisión de potencia: Cambio entre marchas altas y bajas, y cambio de marcha adelante y reversa sin necesidad de pisar el embrague, facilitando la manipulación y mejorando la eficiencia operativa.

Adopción de controladores italianos COBO: Componentes eléctricos importados internacionalmente, como sensores Honeywell, entre otros, con alta confiabilidad.



Dinatekec



Dinatek Ecuador



Dinatek Maquinaria



dinatek_ec

www.dinatek.ec

MOTOR

Potencia:	110HP
Velocidad de rotación nominal (r/min):	2200
Torque máximo (N·m)	495
Desplazamiento (L):	4.67
Método de admisión de aire:	Tipo seco
Capacidad del tanque de aceite (L):	170

SISTEMA DE TRANSMISIÓN

Tipo de tracción:		4WD
Tipo de embrague:		12”Doble tapa
Modo de cambio de marchas:		Sincronizador, cambio de la marcha de potencia opcional tipo húmedo
Cantidad de marchas:		11+11 SYNCHRO SHUTTLE
Engranje rastrero		NO
Rango de velocidades	adelante(km/h)	2.27-26
	atrás(km/h)	2.27-26
Transmisión final:		Engranaje planetario.
Bloqueo diferencial:		Mecánico
Tipo de freno:		Frenos de aire
Freno de estacionamiento:		Freno de mano independiente

DISPOSITIVO DE REMOLQUE

Dispositivo De Remolque	Dispositivo de remolque ajustable en altura y profundidad.
Tracción	Doble brazo/Alta presión
PTO	PTO 540/1000 (6 Chavetas)

SISTEMA HIDRÁULICO

Caudal de salida hidráulica (L/min):	51
Cantidad de válvulas de carrete hidráulico de múltiples vías:	Multivalvula
Modo de control de elevación	Control separado de posición y tracción
Capacidad de elevación a 610 mm de distancia:	2000
Sistema hidráulico:	Doble brazo/Alta presión.

NEUMÁTICOS

Neumático delantero:	230/95R48
Neumático trasero:	230/95R48

DIMENSIONES GENERALES

LongitudAnchoAltura (mm):		4400x2150x2750
Distancia entre ejes:		2450
Paso entre rueda (mm)	Ruedas delanteras:	1936mm
	Ruedas traseras:	1965 mm
Despeje al suelo mínimo (mm):		390mm
Radio de giro (m):	Con freno lateral:	4.6±0.3
	Sin freno lateral:	4.9±0.3
Peso (kg):	Peso de estructura:	3800kg
	Peso mínimo en servicio:	4000kg
Contrapeso (kg):	Contrapeso delantero:	352kg
	Contrapeso trasero:	328kg

* Información bajo Condiciones operativas: 25°C / 100msnm / 30% humedad rel.

** Consumo de aceite y combustible promedio aproximado 1800RPM al 75% de la carga. Peso y medidas aproximadas. Consultar asesor por valores exactos.

□ Garantía es contra defectos de fábrica de 1 año o 1000 horas (lo que se cumpla primero). No aplica para desgates normales o por negligencia operativa.

□ Incluye Kit Básico de Repuestos, manuales, paquete de servicios Servitek® Básico con pruebas iniciales en sitio, revisión y reajuste gratuito a las 100h.

□ Todos nuestros equipos son probados y entregados con aceite 15W40, diesel sellado y refrigerante para radiador.

□ Sistema completo diseñado y construido con procesos ISO9001 certificados.

□ Cada unidad es sometida individualmente a pruebas de desempeño con dinamómetro con carga completa.