

HYDFIRE®



• Los equipos HYDFIRE®, han sido configurados con los componentes más confiables y de alto rendimiento del mercado. Ofreciendo así una solución completa y compacta para todos los requerimientos del cuerpo de bomberos y cumpliendo con todas las normas de calidad y seguridad requeridas. Automatizados y entregados llave en mano, listos para pasar cualquier prueba que una emergencia en caso de incendio pueda demandar.

- ✔ Tanque de combustible integrado 10 Horas.
- ✔ Diseño compacto con chasis de acero estructural.
- ✔ Motor Diesel con parada automática.
- ✔ Automatización completa para encendido de emergencia. Mantenedor de Carga y Filtro Raccor.
- ✔ Sensores de Presión incluidos.
- ✔ Incluye válvulas primarias y tubería de acople, listo para conexión a red.
- ✔ Bomba Secundaria "Jockey", de acero inoxidable.
- ✔ Bomba Primaria de alta velocidad con sello mecánico y matrimonio semi-rígido.
- ⚠ Alarma de activación.
- 🎮 Panel de control digital con operación local y remota.
- 🕒 Programación de auto-encendido periódico.
- 🔧 Contrato de mantenimiento preventivo mensual

Serie HYDFIRE®	FF150 -120	FF100 -120	FF200 -120	FF350 -120	FF500-120	FF800-120	FF1500-120
Bomba principal							
Rango Operación Caudal (GPM)	100 - 150	80 - 100	200 - 250	300 - 375	500 - 650	800 - 1000	1000- 1500
Rango Operación Presión (PS)	70 - 120	100 - 140	100 - 140	100 - 140	100 - 140	100 - 140	100 - 140
Modelo (-)	4SM260	3SM260	4SM260	5SM260	6SM260	7SM280	10SM290
SucciónxDescarga (-)	2.5"x1.5"	2"x1.25"	2.5"x1.5"	2.5"x2"	3"x2.5"	4"x3"	6"x5"
Motor Diesel (HP)	22	48	48	48	73	109	300
Bomba Jockey							
Caudal (GPM)	5	5	8	8	20	30	80
Presión (PSI)	120	120	120	120	120	120	120
Eléctrico (HP)	1.7	1.7	2	2	3	4	7
Fases (-)	Monofásico	Monofásico	Monofásico	Monofásico	Trifásico	Trifásico	Trifásico
Voltaje (V)	220	220	220	220	440	440	440

Accesorios y controladores

Controladores de presión, temperatura, tablero de encendido y apagado automático, válvulas y tuberías, tanque combustible , matrimonio industrial y chasis de acero estructural.

*Equipos y bombas contra incendio disponibles a medida entre 100 - 3000GPM y hasta 250PSI

* Disponibles tambien versiones con BOMBAS AXIALES Modelos FF200-120AX, FF350-120X y FF500-120AX

**Todos nuestros equipos cumplen normas ISO, EN. Certificación NFPA20 y/o UL disponible solo bajo pedido.

• Las turbinas HYDROTEK®, son actualmente las bombas de mayor venta en el Ecuador. Su diseño hidráulico basado en la norma alemana DIN, junto a materiales resistentes, y acabados precisos computarizados, hacen que estas bombas logren altos grados de eficiencia y durabilidad. Las pruebas hidráulicas y de balanceo de los impulsores garantizan la estabilidad de la bomba,

reduciendo así el sonido y la vibración.

• La serie contra incendios HYDFIRE®, está disponible en versiones con motor Diesel o Eléctrico. Así mismo están disponibles los generadores auxiliares para los equipos contra incendio. Los diseños son hechos a medida de acuerdo a la demanda del cliente.

HYDROTEK®

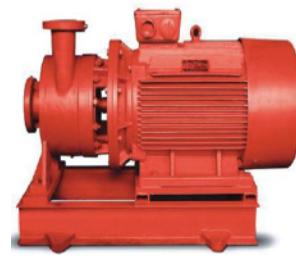


Bombas Contra Incendios de Sello Mecánico

Modelo	32-26NFPA	40-26NFPA	50-26NFPA	50-32NFPA	60-32NFPA	80-40NFPA
Caudal	250GPM	350GPM	500GPM	300GPM	400GPM	550GPM
Presión	120PSI	120PSI	120PSI	120PSI	120PSI	130PSI
RPM	3000	3000	3000	2200	2200	1800

Electrobombas Contra Incendios

Modelo	ALB40-20	ALB50-20
Caudal	160GPM	260 GPM
Presión	120PSI	120PSI
Motor	220-440V trifásico 22kw	220-440V trifásico 30kw
Tipo	Monoblock	Monoblock



Bombas Jockey Multietapa Verticales

Modelo	CDL2-9	CDL4-8
Caudal	11 GPM	22 GPM
Presión	135PSI	130PSI
Motor	220V Monofásico 2.2kw	220-440V trifásico 3kw
Etapas	9	8

